

DH - DR

Deshumidificadores estándar



CHARMEX S.A.



R407C

DH



DR



DH - DR

Los deshumidificadores DH/DR son aparatos de elevado rendimiento diseñados para aplicaciones industriales y comerciales utilizados en ambientes donde sea necesario controlar el grado de humedad o prevenir el fenómeno de la condensación.

La serie se compone de tres modelos que cubre un campo de potencias comprendidas entre 75 y 124 l/24h. Los deshumidificadores DH presentan además un sencillo mantenimiento: las partes internas son fácilmente accesibles.

VERSIONES

- Versiones estándar disponibles en 3 diversas potencias
- Sólo DH: Versión S con desescarche por gas caliente: Además de componentes de la versión base, el equipo se suministra de un set de válvulas solenoides para la inyección del gas caliente en la batería evaporadora en caso de formación de hielo. La inyección del gas caliente permite un tiempo de desescarche muy rápido y también permite el uso de esta versión en ambientes con temperaturas más bajas (hasta 1°C) respecto a la versión base.

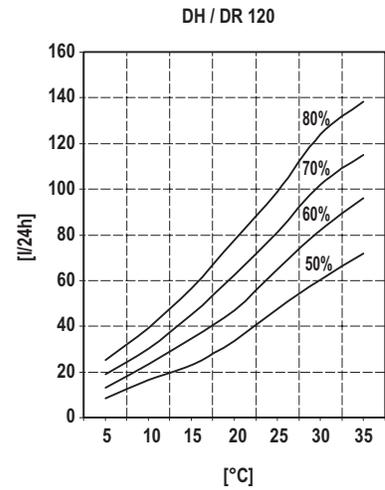
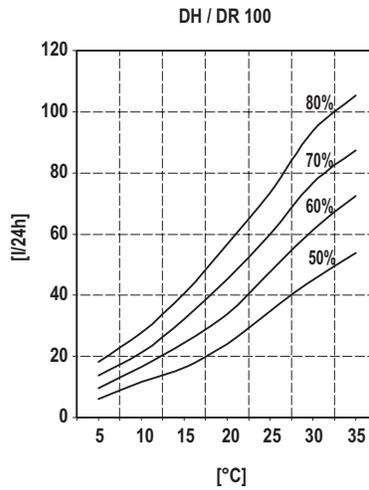
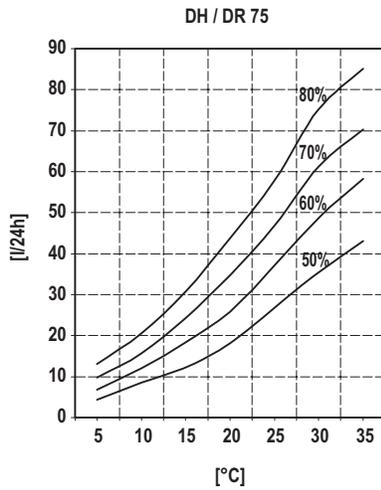
ACCESORIOS

- HYGR: Humidostato mecánico incorporado
- HYGR: Humidostato mecánico remoto
- INOX: Carpintería en acero inox
- PM: Potencia útil 200 Pa
- TROL: Ruedas pivotantes

DH - DR

Modelo DH/DR		DH/DR75	DH75S	DH/DR100	DH100S	DH/DR120	DH120S
Humedad absorbida ⁽¹⁾	l/24h	75,1	75,1	93,7	93,7	124,0	124,0
Potencia absorbida ⁽¹⁾	kW	1,3	1,3	1,6	1,6	1,8	1,8
Potencia absorbida	kW	1,6	1,6	2	2	2,2	2,2
Corriente absorbida	A	5,9	5,9	6,8	6,8	7,4	7,4
Corriente de arranque	A	22,2	22,2	31,2	31,2	35,2	35,2
Caudal aire	m ³ /h	1000	1000	1000	1000	1200	1200
Refrigerante		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Potencia estática útil	Pa	50	50	50	50	50	50
Presión sonora ⁽²⁾	dB(A)	56	56	58	58	59	59
Rango de trabajo de temperatura	°C	15-35	1-35	15-35	1-35	15-35	1-35
Rango de trabajo humedad	%	50-99	50-99	50-99	50-99	50-99	50-99
Peso	Kg	68	68	75	75	79	79
Alimentación	V/Ph/Hz	230/1~/50					

DH - DR



Las prestaciones están referidas a las siguientes condiciones:

(1) Temperatura ambiente 30°C; humedad relativa 80%.

(2) Valores de presión sonora medidos a 1 m de distancia de la unidad en campo abierto según la normativa ISO 9614.

DH - DR

CARPINTERÍA

Todas las unidades de la serie DH / DR están fabricadas en chapa de acero galvanizada en caliente y recubiertas con poliuretano en polvo en horno a 180°C para asegurar la resistencia a los agentes atmosféricos y el funcionamiento en ambientes agresivos. La chapa es desmontable para agilizar la inspección y mantenimiento de los componentes internos. La bandeja de condensados se suministra de serie en todos los equipos y es de acero inoxidable. El color de la carpintería es RAL 7035.

CIRCUITO FRIGORÍFICO

El circuito frigorífico está realizado con componentes de las principales empresas internacionales y según la normativa vigente ISO 97/23. El gas refrigerante que utilizan es el R407C. El circuito frigorífico incluye: Filtro deshidratador, tubo capilar de expansión, válvula schrader para mantenimiento y control, válvula solenoide, Dispositivo de seguridad (según la normativa PED).

COMPRESOR

Son del tipo rotativo con relé térmico de protección situado en la parte superior del compresor. Los compresores están instalados con tacos de goma antivibratorios y, bajo pedido, pueden venir equipados con una manta de aislamiento para reducir el ruido (accesorio).

CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Las baterías de condensación y evaporación están realizadas con tubo de cobre y aletas de aluminio de alta eficiencia. El tubo es de 3/8" de diámetro y el espesor de las aletas es de 0,1mm. Los tubos se instalan mecánicamente entre las aletas de aluminio para aumentar el factor de intercambio térmico. La geometría de estos intercambiadores permite un bajo valor de la pérdida de carga del aire y por lo tanto la posibilidad de utilizar ventiladores a baja velocidad (lo que reduce el ruido de la máquina). Todos los equipos incorporan, en la base del intercambiador, una bandeja de recogida de condensados. Cada evaporador además, se suministra con una sonda de temperatura utilizada como sonda de desescarche automático.

VENTILADOR DE IMPULSIÓN

Son del tipo centrífugo, de doble aspiración de palas aerodinámicas fabricadas en aluminio. Están acoplados estáticamente y dinámicamente, y completamente equilibrados, con rejilla de protección, de conformidad con la norma EN 294. Los ventiladores están instalados intercalando un manguito antivibratorio de goma para reducir el nivel sonoro. Los motores eléctricos son de 4 polos (giran a 1500 rpm), están acoplados directamente al ventilador y van equipados con protección térmica integrada. Los motores eléctricos se utilizan con grado de protección IP 54.

FILTRO DE AIRE

Fabricado con materiales filtrantes de fibra sintética ondulada sin carga electrostática. Son desmontables para facilitar su limpieza. Eficiencia clase G3, de acuerdo con la normativa EN 779:2002.

MICROPROCESADOR

Todas las unidades DH / DR están equipadas con microprocesador para el control de la temporización del compresor, de los ciclos de desescarche y la gestión del aire externo, del post calentamiento y de las alarmas. Una pantalla de leds luminosos indica el estado de funcionamiento de la unidad y la presencia de eventuales anomalías.

CUADRO ELÉCTRICO

El cuadro eléctrico está realizado de acuerdo a las normativas Europeas 73/23 y 89/336. La accesibilidad al cuadro eléctrico es posible mediante la apertura del panel lateral de la máquina. El grado de protección del cuadro eléctrico es IP55. En todas las unidades DH / DR se colocan, de serie: fusibles del compresor, fusibles circuito auxiliar, relé del compresor. El cuadro además se suministra con el terminal de contacto para el ON/OFF remoto.

DISPOSITIVOS DE CONTROL Y PROTECCIÓN

Todas las unidades se suministran de serie de los siguientes dispositivos de control y protección: sonda de desescarche, que indica al control del microprocesador la necesidad de realizar el ciclo de desescarche y determina su duración, presostato de alta presión de rearme automático, protección térmica del compresor y protección térmica

del ventilador.

PRUEBAS

Todas las unidades son completamente ensambladas y cableadas en fábrica, y sometidas a pruebas de tensión, fugas de gas, y cargadas con gas refrigerante R407C. Todas las unidades son sometidas a pruebas de funcionamiento antes de su expedición. Todos los equipos están adecuados a la Directiva Europea y están provistos de la marca CE y cuentan con el certificado de conformidad.

DH - DR

Versiones DH	Código	DH75	DH75S	DH100	DH100S	DH120	DH120S
Humidostato mecánico incorporado	HYGR	○	○	○	○	○	○
Humidostato mecánico remoto	HYGR	○	○	○	○	○	○
Potencia útil 200 Pa	PM	○	○	○	○	○	○
Ruedas pivotantes	TROL	○	○	○	○	○	○
Carpintería acero inox	INOX	○	○	○	○	○	○

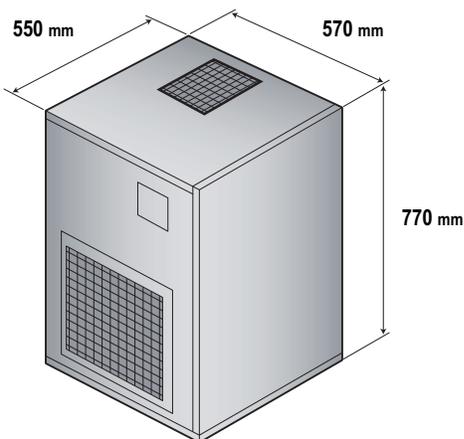
● Estándar, ○ Opcional, – No disponible.

Versiones DR	Código	DR75	DR100	DR120
Humidostato mecánico incorporado	HYGR	○	○	○
Humidostato mecánico remoto	HYGR	○	○	○

● Estándar, ○ Opcional, – No disponible.

DH - DR

DH



DR

